

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

非常モードを機械トラブル時、修理までの間の緊急手段として搭載しています。非常モードへの入り方は、2通りあります。一つは、メニューから入る方法で、もう一つは、センサトラブルが生じた時にトラブルに応じたヒントが自動的に表示され、そこで非常モードを選択して入る方法です。

### 《非常モードメニュー》

容器センサ、飯センサ（手前）、飯センサ（奥）、飯センサ（両方）、シャッター近接、容器上げ近接、容器出し近接、ホグシ近接《オプション》  
緊急手段につき、2つ以上の非常モードを同時に設定することはできません。  
全ての非常モードは、電源を切ると解除されます。

### メニューから非常モードへ入る

メニュー  
決定 選択  
メニュー終了  
運転方法

通常表示中に停止スイッチを5秒押すと、メニュー表示に切替わります。

非常モード  
テストモード  
データ設定モード

メニューが表示されたら、スイッチで‘非常モード’を選択し、スイッチで決定します。

非常モード  
決定 選択  
終了  
説明、選択、運転

非常モード画面が表示されます。スイッチで‘説明、選択、運転’を選択し、スイッチで決定します。

説明（非常モード）  
機械故障時の緊急手段として搭載しています  
：戻る 次へ

スイッチで次々と画面が表示され、説明を全て終わると、選択画面になります。

選択 停止：終了  
決定 選択  
容器センサ  
飯センサ（手前）

スイッチで該当するトラブルを選択し、スイッチで決定して下さい。

飯センサ（奥）  
飯センサ（両方）  
安全カバー入力  
ホグシ過負荷入力

容器センサ・・・P.9 へ  
飯センサ（手前）・・・P.6 へ  
飯センサ（奥）・・・P.6 へ  
飯センサ（両方）・・・P.8 へ  
安全カバー入力・・・当社専用につき説明省略  
ホグシ過負荷入力・・・当社専用につき説明省略

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

シャッター近接  
容器上げ近接  
容器出し近接  
ホグシ近接

シャッター近接・・・P.2   へ  
容器上げ近接・・・P.4   へ  
容器出し近接・・・P.5   へ  
ホグシ近接・・・P.9   へ

### 1 . H - 0 3、H - 0 4が表示される

シャッタートラブルで  
す。シャッター近接は  
オフです   : H - 0 3  
停止 : 解除       : 対処

シャッターが正常な動作をしない時に、H - 0 3 ( H - 0 4 ) が表示されます。

シャッターは ?  
動作しなかった       選択  
動作した               決定  
再度試す

シャッターが動作したか確認して下さい。  
‘動作しなかった’を選択・・・へ  
‘動作した’を選択・・・へ

シャッター関連は正常  
に組んでいますか ? 正  
常なら H - 0 3 が出る  
と連絡下さい       終了

定量室一式が正常に組み立てられていないと、シャッターが動かないことがあります。定量室一式を組み直して下さい。定量室内の飯は、飯排除運転 ( P . 11 ( 3 ) 参照 ) で排除できます。

シャッター近接、ケー  
ブル、マイコンのどれ  
かに不具合があります  
: 戻る       : 次へ

トラブル内容です。スイッチで次画面へ進んで下さい。

非常モードを用いると  
修理せずに使える可  
能性があります。  
: 非常モード説明へ

スイッチで次々と画面が表示され、説明を全て終えようと、トラブルに応じた非常モード画面になります。

運転を押すと下記の  
非常モード運転開始  
シャッタ近接トラブ  
ル容器 1 でシャタ寸動

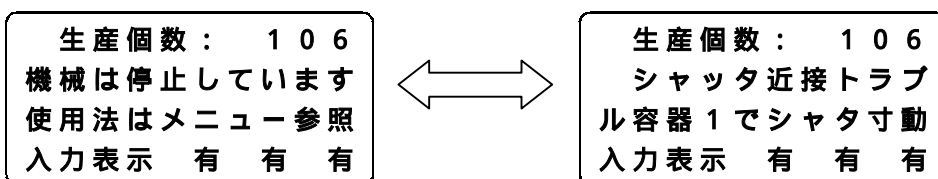
非常モードが設定されました。利用方法の説明です。  
運転スイッチで非常モード運転が開始されます。容器 1 スイッチを押している間だけ、シャッターが動作します。下シャッターが閉じている状態から、再

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

び閉じるまで容器 1 スイッチを押して下さい。  
盛付け後、容器 2 スイッチで次工程へ進みます。

非常モード設定中に、機械が停止している間は、下図の画面が交互表示されます。

電源を切ると、非常モードは解除されます。



### 2. H - 05、H - 06 が表示される

容器上げトラブルです  
容器上げ近接はオンで  
す。 : H - 06  
停止：解除 : 対処

容器上げが下がった位置のまま動作しない時に、この表示が出ます。 スイッチで次画面へ進んで下さい。

容器上げは？  
動作しなかった  
動作した 選択  
再度試す 決定

容器上げが動作したか確認して下さい。

‘動作しなかった’を選択・・・へ

‘動作した’選択・・・へ

容器上げ関連は正常に  
組んでいますか？正常  
なら、の順で  
押して下さい 終了

容器上げが正しく組まれているか確認し、組み直して下さい。正常であれば、スイッチで戻り、‘動作した’を選択し直して下さい。

容器上げ近接、ケーブル、  
マイコンのいずれかに不  
具合があります  
：戻る : 次へ

トラブル内容です。 スイッチで次画面へ進んで下さい。

非常モードを用いると  
修理せずに使える可能  
性があります。  
：非常モード説明へ

スイッチで次々と画面が表示され、説明を全て終わると、トラブルに応じた非常モード画面

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

になります。

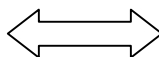
運転を押すと下記の  
非常モード運転開始  
容器上げ近接トラブ  
ル容器上げ動作削除

非常モードが設定されました。利用方法の説明  
です。運転スイッチで非常モード運転が開始さ  
れます。容器上げ動作をせずに盛付けを行ない  
ます。

非常モード設定中に、機械が停止している間は、下図の画面が交互表示され  
ます。

電源を切ると、非常モードは解除されます。

生産個数： 2 1 8  
機械は停止しています  
使用法はメニュー参照  
入力表示 有 有 有



生産個数： 2 1 8  
容器上げ近接トラブ  
ル容器上げ動作削除  
入力表示 有 有 有

### 3 . H - 0 7、H - 0 8 が表示される

容器出しトラブルです  
容器出し近接はオフで  
す。 : H - 0 7  
停止 : 解除 : 対処

容器出し近接が正常でない時に、H - 0 7 ( H  
- 0 8 ) が表示されます。 スイッチで次画面  
へ進んで下さい。

容器出しは？  
動作しなかった  
動作した 選択  
再度試す 決定

容器出しが動作したかどうか確認して下さい。  
‘動作しなかった’を選択・・・へ  
‘動作した’を選択・・・へ

容器出し関連は正常に  
組んでいますか？正常  
なら H - 0 7 が出ると  
連絡下さい 終了

容器出し付近に、容器などの異物が落ちていな  
いか確認して下さい。異物を取り除き、 スイ  
ッチを押し、運転を再開して下さい。異物がな  
ければ、H - 0 7 ( H - 0 8 ) が表示されると、  
ご連絡下さい。

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

容器出し近接、ケーブル、マイコンのいずれかに不具合があります  
：戻る           ：次へ

トラブル内容です。スイッチで次画面へ進んで下さい。

非常モードを用いると修理せずに使える可能性があります。  
：非常モード説明へ

スイッチで次々と画面が表示され、説明を全て終わると、トラブルに応じた非常モード画面になります。

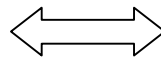
運転を押すと下記の非常モード運転開始  
容器出し近接トラブル  
容器1で払出寸動

非常モードが設定されました。利用方法の説明です。運転スイッチで非常モード運転が開始されます。容器1スイッチで払出しを動作させたら、容器2スイッチで次工程へ進みます。

非常モード設定中に、機械が停止している間は、下図の画面が交互表示されます。

電源を切ると、非常モードは解除されます。

生産個数： 330  
機械は停止しています  
使用法はメニュー参照  
入力表示 有 有 有



生産個数： 330  
容器出し近接トラブル  
容器1で払出寸動  
入力表示 有 有 有

### 4 . H - 0 9 が表示される

容器を排出したのに、容器センサがオンのままです。   ： H - 0 9  
停止：解除           ： 対処

容器センサトラブルです。スイッチで次画面へ進んで下さい。

容器センサ前に異物？  
あった  
なかった           選択  
再度試す           決定

昇降ベース付近に、飯などの異物がないか確認して下さい。

‘あった’を選択・・・へ

‘なかった’選択・・・P.38へ

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

容器センサ前の異物を  
除去して下さい。

終了

異物があれば、取り除き、スイッチを押して  
トラブル表示を終了させたら、通常の運転を再  
開して下さい。

### 6 . H - 1 1、H - 1 2、H - 1 3が表示される

定量ホッパーの飯は、飯センサ投光・受光（手前）、飯センサ投光・受光（奥）  
の2対のセンサで見えており、飯センサトラブルには3パターンあります。

飯センサ手前トラブル（H - 1 1）……… へ  
飯センサ奥トラブル（H - 1 2）……… へ  
飯センサ両方のトラブル（H - 1 3）…… へ

ホグシが一定時間回転し続けた時に、どのパターンのトラブルであるか自動的  
に判断し、トラブルに応じた対処法が表示されます。

#### 飯センサ手前・奥のトラブルのとき（H - 1 1、1 2）

飯待ち時間切れです。  
飯センサ（手前）の飯  
をチェック：H - 1 1  
停止：解除           ：次へ

ホグシの回転時間が一定時間を超えた時に、H  
- 1 1（H - 1 2）が表示されます。（そのま  
ま放置すると通常画面に戻ります。）スイッ  
チを押し、次画面へ進んで下さい。

飯は充分ありますか？  
なかった           選択  
あった            決定  
再度試す           決定

定量ホッパー内に飯が十分あるか確認して下  
さい。‘なかった’を選択…… へ  
‘あった’選択……

飯を入れるか、飯排除  
運転（運転ランプが点  
滅まで運転を押す）を  
用います            終了

飯ホッパーに飯が入っていないければ、飯を入れ、  
再度運転を行って下さい。生産を終えるならば、  
飯排除運転（P. 11（3）参照）で、全ての飯  
を排除することができます。

飯センサ（手前）、ケ  
- ブル、マイコンのど  
れかに不具合あります  
：戻る            ：次へ

トラブルの内容が表示されます。   スイッチ  
を押して、次画面へ進んで下さい。

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

非常モードを用いると修理せずに使える可能性があります。

：非常モード説明へ

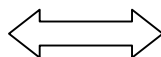
運転を押すと下記の非常モード運転開始  
飯センサ手前トラブルにつき奥のみ使用

スイッチで次々と画面が表示され、説明を全て終わると、トラブルに応じた非常モード画面になります。

非常モードが設定されました。利用方法の説明です。運転スイッチで、非常モード運転が開始されます。飯センサ手前（奥）を無効にし、飯センサ奥（手前）のみを有効にして通常の運転を行います。

非常モード設定済みなら、機械が停止している間は下図の画面が交互表示されます。電源を切ると、非常モードは解除されます。

生産個数： 592  
機械は停止しています  
使用法はメニュー参照  
入力表示 有 有 無



生産個数： 592  
飯センサ手前トラブルにつき奥のみ使用  
入力表示 有 有 無

### 飯センサ両方（手前と奥）のトラブルのとき（H - 13）

飯待ち時間切れです。  
飯センサ（両方）の飯を  
チェック：H - 13  
停止：解除 次へ

ホグシ回転が一定時間を超えた時に表示されます。（そのまま放置すると通常画面に戻ります。）スイッチで、次画面へ進んで下さい。

飯は充分ありますか？  
なかった 選択  
あった 決定  
再度試す

定量ホッパー内に飯が十分あるか確認して下さい。

‘なかった’を選択... へ

‘あった’を選択... へ

飯を入れるか、飯排除  
運転（運転ランプが点滅  
まで運転を押す）を  
用います 終了

飯ホッパーに飯が入っていないければ、飯を入れ、再度運転を行って下さい。生産を終えるならば、飯排除運転（P. 11（3）参照）で、全ての飯を排除することができます。

飯センサ（両方）、ケ  
- プル、マイコンのど  
れかに不具合あります  
：戻る 次へ

トラブルの内容が表示されます。スイッチを押して、次画面へ進んで下さい。

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

非常モードを用いると  
修理せずに使える可能  
性があります。

：非常モード説明へ

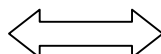
運転を押すと下記の  
非常モード運転開始  
両飯センサトラブル  
容器1でホグシ回転

スイッチで次々と画面が表示され、説明を  
全て終わると、トラブルに応じた非常モード  
画面になります。

非常モードが設定されました。利用方法の説  
明です。運転スイッチで非常モード運転が開  
始されます。定量ホッパー内の飯が少なくな  
ってきたら、容器ス  
イッチを押して、飯を定量ホッパーに供給し  
て下さい。

非常モード設定済みなら、機械が停止している間は下図の画面が交互表示  
されます。電源を切ると、非常モードは解除されます。

生産個数： 770  
機械は停止しています  
使用法はメニュー参照  
入力表示 有 無 無



生産個数： 770  
両飯センサトラブル  
容器1でホグシ回転  
入力表示 有 無 無

### 7. H - 17が表示される

生産個数： 4  
容器を挿入して下さい  
挿入済み 寸動を押す  
入力表示 無 有 有

容器を挿入しているの  
に容器センサがオフで  
す。 : H - 17  
停止：解除 : 対処

容器を奥まで挿入済？  
不十分  
十分 選択  
再度試す 決定

容器を挿入しても盛付けを行わず、‘容器を  
挿入して下さい’の表示（左図）が消えないと  
きは、容器センサトラブルです。シャッター寸  
動スイッチを押して下さい。

シャッター寸動スイッチを押すと、トラブル内  
容が表示されます。スイッチでトラブル対処  
へ進みます。

容器が奥まで挿入されているか確認して下さ  
い。

‘不十分’を選択・・・へ

‘十分’を選択・・・へ



## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

運転ランプが点滅したら容器を奥まで挿入して下さい。

終了

‘不十分’を選択した場合、容器を奥まで挿入すればトラブルは解消されます。スイッチを押してトラブル表示を終了させ、運転スイッチを押します。運転ランプが点滅したら、容器を奥までしっかり挿入して下さい。

容器センサ、ケーブル、マイコンのいずれかに不具合があります

: 戻る : 次へ

トラブルの内容が表示されます。スイッチを押して、次画面へ進んで下さい。

非常モードを用いると修理せずに使える可能性があります。

: 非常モード説明へ

スイッチで次々と画面が表示され、説明を全て終わるとトラブルに応じた非常モード画面になります。

運転を押すと下記の非常モード運転開始  
容器センサトラブル  
容器1スイッチで代行

非常モードが設定されました。利用方法の説明です。運転スイッチで非常モード運転が開始されます。

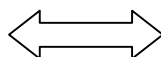
生産個数 : 4  
容器を挿入し容器1スイッチを押して下さい  
入力表示 無 有 有

左記の表示が出たら容器を挿入し、容器1スイッチを押すと盛付けを行ないます。

非常モード設定済みなら、機械が停止している間は下図の画面が交互表示されます。

電源を切ると、非常モードは解除されます。

生産個数 : 6  
機械は停止しています  
使用法はメニュー参照  
入力表示 無 有 有



生産個数 : 6  
容器センサトラブル  
容器1スイッチで代行  
入力表示 無 有 有

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

### 8 . H - 1 8 が表示される

ホグシを駆動しても、  
ホグシ近接が常にオフ  
です。 : H - 1 8  
停止 : 解除 : 対処

ホグシが原点位置に戻らない時に、この表示  
が出ます。 スイッチで次画面へ進んで下さ  
い。

ホグシは？  
動作しなかった  
動作した 選択  
再度試す 決定

ホグシが動作したか確認して下さい。  
‘動作しなかった’を選択…へ  
‘動作した’を選択…へ

部品の交換が必要です  
H - 1 8 だと連絡下  
さい。  
終了

部品の交換が必要ですのでご連絡下さい。

ホグシ近接、配線、デ  
ータの P A 1 7、マイ  
コンのいずれかに問題  
: 戻る : 次へ

トラブル内容です。 スイッチで次画面へ進  
んで下さい。データ P A 1 7 については、P.26  
10.を参照して下さい。

非常モードを用いると  
修理せずに使える可能  
性があります。  
: 非常モード説明へ

スイッチで次々と画面が表示され、説明を  
全て終わると、トラブルに応じた非常モード  
画面になります。

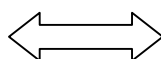
運転を押すと下記の  
非常モード運転開始  
ホグシ近接トラブル  
を正常とみなします

非常モードが設定されました。利用方法の説  
明です。運転スイッチで非常モード運転が開  
始されます。

非常モード設定済みなら、機械が停止している間は下図の画面が交互表示さ  
れます。

電源を切ると、非常モードは解除されます。

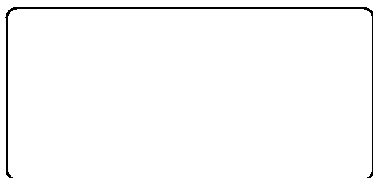
生産個数 : 1 3 0 4  
機械は停止しています  
使用法はメニュー参照  
入力表示 有 有 有



生産個数 : 1 3 0 4  
ホグシ近接トラブル  
を正常とみなします  
入力表示 有 有 有

## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

### 10 . 液晶に何も表示されず、ランプが異常点滅、または点灯する



電源を一旦切って再投入後、運転して下さい。  
再び同じ症状が出たら、P.29 8.の処置を施して下さい。

### 11 . メモリー電池トラブルが表示される

メモリー電池（CR2032）の交換が必要なのでご連絡願います  
停止：解除

停止スイッチを押すと、通常画面に戻り、通常通り運転できますが、早めに電池交換を行なう必要があります。下記を参照して下さい。

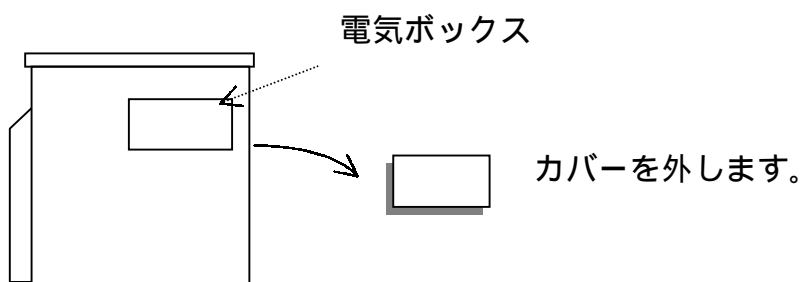
～電池交換手順～

(1) 電池CR2032を予め用意します。

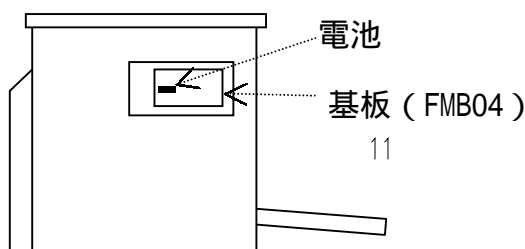
電池はコイン形でスーパー、コンビニエンスストアなどで簡単に購入できます。

(2) 電源プラグをコンセントから抜きます。(感電防止のため)

(3) 機械左側面のカバーを外します。



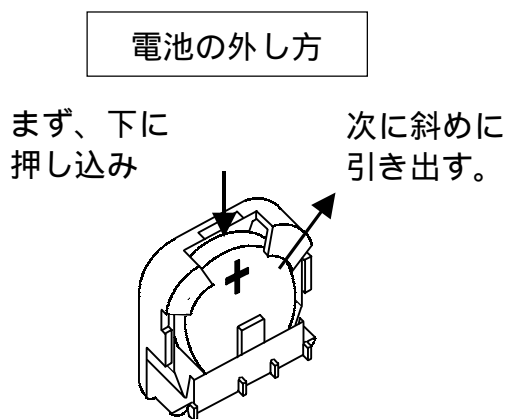
(4) カバーを外すと中に緑色の基板が下図のように見えます。



## 9 故障時でも応急的に運転を可能にする

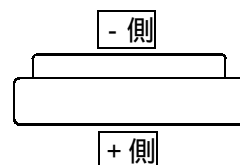
(5) 基板の左の方にコイン形の電池がありますので下図の要領で交換して下さい。

電池交換は素早く行なわないと設定データがリセットされます。



電池：CR2032

新しい電池を挿入する場合は、電極の向きに十分注意をし、電池が見える側を“+”にして下さい。



(6) (4)で外したカバーを取り付けます。